

ПАСПОРТ

ECL-3R, Тип ECL-3R, Модификация Pumps

Код материала: 087H3702R



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 15.12.2022

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Контроллер тип ECL-3R, модификация Pumps (далее по тексту - ECL-3R Pumps).

1.2. Изготовитель

ООО "Ридан", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

1.3. Продавец

ООО "Ридан", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указана на задней стороне регулятора в формате: нн.гг, где нн - порядковый номер недели изготовления, гг - последние две цифры года изготовления

2. Назначение изделия

Многофункциональный контроллер ECL-3R Pumps (Управление Насосами) предназначен для автоматизации циркуляционных и повысительных насосных станций с одним рабочим и одним резервным насосами в следующих конфигурациях:

- Два циркуляционных насоса с ротацией и опциональным контролем давления (по давлению на выходе или по разнице давлений на выходе и входе)

- Станция повышения давления

Предусмотрено управление насосами с подключением от сети или от индивидуальных преобразователей частоты по сигналу 0-10В. ECL-3R Pumps позволяет пользователю настроить схему приложения под требования индивидуальной насосной станции. Настройка и просмотр текущих значений параметров осуществляются через дисплей контроллера при помощи 6-кнопочной клавиатуры. ECL-3R Pumps оснащен двумя портами RS-485, которые могут быть использованы для подключения к контроллеру визуальной панели оператора или для интеграции контроллера в систему диспетчеризации по протоколу Modbus RTU. 16 свободных дискретных входов ECL-3R Pumps могут быть использованы для локального и дистанционного мониторинга произвольных дискретных событий. 6 датчиков типа сухой контакт подключается напрямую (DI), 10 — через цепь блока питания (DI 24В). Два свободных реле выведены на управление через команды Modbus RTU – с панели оператора или дистанционно.

Функции ECL-3R Pumps:

- Автоматическая ротация насосов с настройкой по периоду или времени дня

- Возможность использования аналоговых датчиков давления для отслеживания сухого хода и перепада давления на насосной группе

- Большой набор настраиваемых аварий с расширенным выбором вариантов сброса

- Полуавтоматический режим управления насосами с дисплея контроллера с выводом одного или обоих насосов в ручной режим или режим внешнего управления

3. Технические характеристики

Масса нетто, кг	300
Температура окружающей среды (режим работы)	+7...+55
Температура окружающей среды (хранение/транспортировка), °C	-20...+60
RTC - часы реального времени	Резервное питание от встроенного аккумулятора не менее 28 дней

Звуковой сигнал	Диммер
RS-485	2 шт
Дисплей и клавиатура	Монохромный ЖКИ 192*64 точки с подсветкой, 6 кнопок
IP	31
Потребляемая мощность, ВА	5
Диапазон допустимого напряжения	18-36
Напряжение питания, В	24V DC

4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- Контроллер;
- Брошюра;
- Паспорт (предоставляется по запросу в электронном виде);
- Руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронном виде).

5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Сертификация

	<p>Соответствие контроллера тип ECL-3R подтверждено в форме принятия декларации о соответствии, оформленной по Единой форме. Имеется декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.00244/22, срок действия с 12.12.2022 по 11.12.2027</p>
--	---

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие изделия техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - *12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.*

Срок службы изделия при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – *10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.*

Производитель не несет ответственности за дефекты и неисправности изделия, возникшие в результате:

- некорректного электрического подключения;
- несоблюдения правил транспортировки, хранения, эксплуатации или в случае неправильной установки;
- неправильных действий, использования изделия не по назначению;
- механических воздействий, действия обстоятельств непреодолимой силы (таких как пожар,

- наводнение, землетрясение и др.) или влияния случайных внешних факторов (и пр.);
- бросков напряжения в электрической сети;
 - неисправностей, вызванных ремонтом;
 - повреждений, вызванных попаданием на поверхность печатной платы изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых и т.д.;
 - внешних дефектов (явные механические повреждения, трещины, сколы печатной платы, сломанные контакты разъемов).

Ни при каких обстоятельствах Производитель и представитель Производителя не несет ответственности за любые убытки, включая потерю прибыли и другие случайные, последовательные или косвенные убытки, возникшие вследствие некорректных действий по монтажу, сопровождению, эксплуатации либо связанных с производительностью, выходом из строя или временной неработоспособностью изделия.